

Materialien

- Stahl
- Edelstahl A2 Serie 300

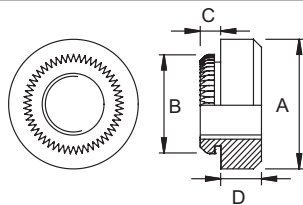
Oberflächen

- elektrogalvanisch verzinkt

Hinweise

- Einpressmutter der Serie KBE-CBN aus Stahl sind für den Gebrauch in Leiterplatten und Werkstoffen mit Härten bis zu 60 HRB geeignet.
- Einpressmutter der Serie KBE-CBN aus Edelstahl A2 sind für den Gebrauch in Leiterplatten und Werkstoffen mit Härten bis zu 70 HRB geeignet.

* Sonderausführung



Beispiel für den Aufbau der Artikelnummer:
 Typ / Gewinde / Material
 KBE-CBN-M4-ET (Serie CBN, M4, Stahl, verzinkt)

Gewinde	C max	B +/-0,13	A +/-0,13	D +/-0,13	Mindestblechstärke	Lochgröße + 0,08 - 0,0	Minimalabstand zur Blechkante
M 2,5 x 0,45 *	1,5	4,60	5,56	1,5	1,5	4,20	4,4
M 3 x 0,5	1,5	4,60	5,56	1,5	1,5	4,20	4,4
M 4 x 0,7	1,5	6,75	8,74	2,0	1,5	6,40	6,4
M 5 x 0,8 *	1,5	7,30	9,53	3,0	1,5	6,90	7,1

Metrische Leistungsdaten

KBE-CBN / Elektro-verzinnter Stahl

Gewinde	Testplatte FR4 Fiberglas	Installation kN	Drehmoment Nm	Auszugskraft N
M 2	1,5 mm	2,2	1,36	200
M 3	1,5 mm	2,2	1,36	200
M 4	1,5 mm	2,2	3,75	335
M 5	1,5 mm	2,9	4,55	355