

Materialien

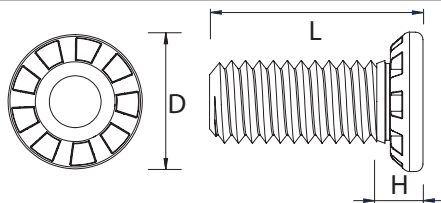
- Stahl
- Edelstahl A2 Serie 300
- Edelstahl Serie 400
- Aluminium (Sonderausführung)

Oberflächen

- verzinkt
- andere Oberflächen als Sonderausführung

Hinweise

- Die folgenden Materialhärtebeschränkungen bei Stahlblechen gelten bei der Verwendung von Einpressbolzen:
 - Einpressbolzen aus Stahl bis 80 HRB
 - Einpressbolzen aus Edelstahl A2 bis 70 HRB
 - Einpressbolzen aus Edelstahl Serie 400 bis 92 HRB (bedingt rost- und säurebeständiger Stahl) (für eine einwandfreie Installation in Blechen bis 2,4 mm Stärke ist ein spezielles Einpresswerkzeug erforderlich)



Beispiel für den Aufbau der Artikelnummer:

Typ / Gewinde / Länge / Material
KBE-NFH-M4-10-ZI (Serie NFH, M4, 10 mm, Stahl, verzinkt)

Gewinde	D +/- 0,4	H max	Mindestblechstärke	Lochgröße + 0,08 - 0,0	Minimal- abstand zur Blechkante
M 2,5 x 0,45	4,1	1,95	1,0	2,5	5,4
M 3 x 0,5	4,6	2,1	1,0	3,0	5,6
M 3,5 x 0,6	5,3	2,2	1,0	3,5	6,4
M 4 x 0,7	5,9	2,4	1,0	4,0	7,2
M 5 x 0,8	6,5	2,7	1,0	5,0	7,2
M 6 x 1,0	8,2	3,0	1,6	6,0	7,9
M 8 x 1,25	9,6	3,7	2,4	8,0	9,0

Standardlängen

Gewindegröße		Länge L = +/- 0,4									
M 2,5	6	8	10	12	15	18	-	-	-	-	-
M 3	6	8	10	12	15	18	20	25	30	-	-
M 3,5	6	8	10	12	15	18	20	25	-	-	-
M 4	6	8	10	12	15	18	20	25	30	-	-
M 5	-	8	10	12	15	18	20	25	30	35	-
M 6	-	-	10	12	15	18	20	25	30	35	-
M 8	-	-	10	12	15	18	20	25	30	35	40

Metrische Leistungsdaten

KBE-NFH / Verzinkter Stahl

Gewinde	Blechstärke mm	Installation kN	Drehmoment Nm	Anzugskraft N	Durchzugskraft N
M 2	1,5	9	0,45	700	1700
M 2,5	1,5	11	1	740	2800
M 3	1,5	14,7	1,7	820	3900
M 4	1,5	28	4,3	1800	5700
M 5	1,5	33,5	6,8	2100	6300
M 6	2,5	45	12	2600	11400
M 8	2,5	45	19,5	2900	15500

KBE-NFHS / Edelstahl A2

Gewinde	Blechstärke mm	Installation kN	Drehmoment Nm	Anzugskraft N	Durchzugskraft N
M 2,5	10,5	13,5	0,8	740	1800
M 3	1,5	14,7	1,4	820	2450
M 4	1,5	26	2,9	1790	4800
M 5	1,5	32	6,4	2000	6000
M 6	2,5	44	10	2500	10600
M 8	2,5	49,9	17	2800	13600