

Materialien

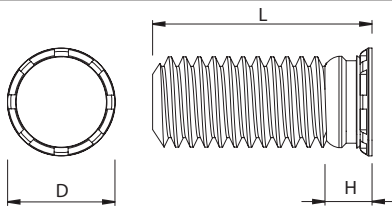
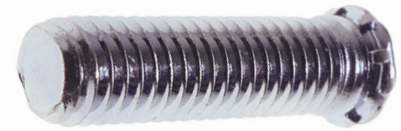
- Stahl
- Edelstahl A2 Serie 300
- Aluminium (Sonderausführung)

Oberflächen

- verzinkt
- andere Oberflächen als Sonderausführung

Hinweise

- Die folgenden Materialhärtebeschränkungen bei Stahlblechen gelten bei der Verwendung von Einpressbolzen:
 - Einpressbolzen aus Stahl bis 80 HRB
 - Einpressbolzen aus Edelstahl A2 bis 70 HRB
 - Einpressbolzen aus Aluminium bis 50 HRB
 (für eine einwandfreie Installation in Blechen bis 2,4 mm Stärke ist ein spezielles Einpresswerkzeug erforderlich)



Beispiel für den Aufbau der Artikelnummer:

Typ / Gewinde / Länge / Material
 KBE-NFHL-M4-10-ZI (Serie NFHL, M4, 10 mm, Stahl, verzinkt)

Gewinde	D +/- 0,4	H max	Mindestblechstärke	Lochgröße + 0,08 - 0,0	Minimal- abstand zur Blechkante
M 2,5 x 0,45	3,15	2,1	1,0	2,5	2,8
M 3 x 0,5	3,65	2,1	1,0	3,0	3,3
M 3,5 x 0,6	4,15	2,3	1,0	3,5	3,8
M 4 x 0,7	4,65	2,4	1,0	4,0	4,3
M 5 x 0,8	5,90	2,7	1,0	5,0	5,6

Standardlängen

Gewindegröße	Länge L = +/- 0,4									
	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35
M 2,5	6	8	10	12	15	18	-	-	-	-
M 3	6	8	10	12	15	18	20	25	30	-
M 3,5	6	8	10	12	15	18	20	25	-	-
M 4	6	8	10	12	15	18	20	25	30	-
M 5	-	8	10	12	15	18	20	25	30	35

Metrische Leistungsdaten

KBE-NFHL / Verzinkter Stahl

Gewinde	Testblechstärke		Installation kN		Auszugskraft N		Verdrehsicherheit Nm		Durchzugskraft N	
	Aluminium HRB 33	Stahl HRB 55	Aluminium HRB 33	Stahl HRB 55	Aluminium HRB 33	Stahl HRB 55	Aluminium HRB 33	Stahl HRB 55	Aluminium HRB 33	Stahl HRB 55
M 2,5	1,2	1,1	3,2	5,4	286	451	0,56	1,2	1250	2290
M 3	1,2	1,1	4,5	5,4	286	476	0,66	1,3	1300	2550
M 3,5	1,2	1,1	4,5	6,7	295	505	0,77	1,8	1450	2850
M 4	1,2	1,1	5,4	6,7	370	555	1,2	2,2	1560	3350
M 5	1,2	1,1	11,1	20,1	535	1010	2,2	4,5	1900	3760

KBE-NFHL / Edelstahl

Gewinde	Testblechstärke		Installation kN		Auszugskraft N		Verdrehsicherheit Nm		Durchzugskraft N	
	Aluminium HRB 33	Stahl HRB 55	Aluminium HRB 33	Stahl HRB 55	Aluminium HRB 33	Stahl HRB 55	Aluminium HRB 33	Stahl HRB 55	Aluminium HRB 33	Stahl HRB 55
M 2,5	1,2	1,1	3,2	5,4	286	451	0,56	1,2	1250	2290
M 3	1,2	1,1	4,5	5,4	286	476	0,66	1,3	1300	2550
M 3,5	1,2	1,1	4,5	6,7	295	505	0,77	1,8	1450	2850
M 4	1,2	1,1	5,4	6,7	370	555	1,2	2,2	1560	3350
M 5	1,2	1,1	11,1	20,1	535	1010	2,2	4,5	1900	3760