

Materialien

- Stahl
- Edelstahl A2 Serie 300
- Aluminium (Sonderausführung)

Oberflächen

- verzinkt
- andere Oberflächen als Sonderausführung

Hinweise

- Maximale Härte des zu verarbeitenden Ausgangsmaterials:
 - Stahl bis 80 HRB
 - Edelstahl bis 70 HRB
 - Aluminium bis 50 HRB
- Einpressteile aus Edelstahl lassen sich normalerweise nicht erfolgreich in Edelstahlblechen installieren

* als Sonderausführung lieferbar



Beispiel für den Aufbau der Artikelnummer:

Typ / Durchmesser / Länge / Material
 KBE-NFHU-4mm-10-ZI (Serie NFHU, ø 4 mm, 10 mm, Stahl, verzinkt)

Schaftdurchmesser	H max	Mindestblechstärke	Lochgröße + 0,08 - 0,0	D +/- 0,4	Minimalabstand zur Blechkante
3 mm	2,3	1,0	3,5	5,3	6,4
4 mm	2,3	1,0	4,1	6,0	7,1
5 mm *	2,5	1,0	5,5	7,5	7,6
6 mm *	2,7	1,6	6,5	8,0	7,9

Längen

Schaftdurchmesser		Länge L = +/- 0,4							
3 mm	6	8	10	12	15	-	-	-	-
4 mm	6	8	10	12	15	18	20	-	-
5 mm *	-	8	10	12	15	18	20	22	-
6 mm *	-	-	10	12	15	18	20	22	25