

Einpress-Gewindebolzen / Serie KBE-NHTS

für höhere Belastbarkeit

Materialien

- Stahl
- Edelstahl A2 Serie 300

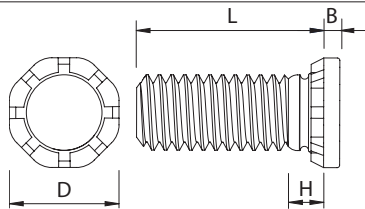
Oberflächen

- verzinkt
- andere Oberflächen als Sonderausführung

Hinweise

- Maximale Härte des zu verarbeitenden Ausgangsmaterials:
 - Stahl bis 85 HRB
 - Edelstahl A2 bis 70 HRB
- Einpressteile aus Edelstahl lassen sich normalerweise nicht erfolgreich in Edelstahlblechen installieren

* Sonderausführung



Beispiel für den Aufbau der Artikelnummer:

Typ / Gewinde / Länge / Material
 KBE-NHTS-M6-25-ZI (Serie NHTS, M6 x 25 mm, Stahl, verzinkt)

Gewinde	H max	Mindestblechstärke	Lochgröße Platte +0,13 -0,0	B max	D +/-0,25	Minimal- abstand zur Blechkante	Anzugsdreh- moment Nm	Antriebskraft N
M 5 x 0,8 *	2,7	1,3	5,0	1,14	7,8	10,7	7,8	1496
M 6 x 1,0 *	2,8	1,5	6,0	1,27	9,4	11,5	14,3	1803
M 8 x 1,25	3,5	2,0	8,0	1,78	12,5	12,7	31,2	2294
M 10 x 1,5	4,1	2,3	10,0	2,29	15,7	13,7	49,8	3456

Längen

Gewindegröße	Länge L = +/- 0,4							
M 5 x 0,8 *	15	20	25	30	35	40	45	50
M 6 x 1,0 *	15	20	25	30	35	40	45	50
M 8 x 1,25	15	20	25	30	35	40	45	50
M 10 x 1,5	15	20	25	30	35	40	45	50

Einpress-Gewindebolzen / Serie KBE-NHTS

für höhere Belastbarkeit

Metrische Leistungsdaten

KBE-NHT / Verzinkter Stahl

Gewinde	Testblechstärke		Härte der Testplatte HRB		Installation kN		Auszugskraft N		Verdrehsicherheit Nm	
	Aluminium	Stahl	Aluminium	Stahl	Aluminium	Stahl	Aluminium	Stahl	Aluminium	Stahl
M 5	1,5 mm	1,5 mm	15	58	14	27	805	1550	5,4	7,7
M 6	1,5 mm	1,5 mm	43	58	30	34	1280	1780	14,5	14,5
M 8	2,3 mm	2,3 mm	39	58	36	45	1750	2210	30,1	30,1
M 10	2,4 mm	2,4 mm	39	58	41	55	2450	3475	36	49,2

KBE-NHTS / Edelstahl

Gewinde	Testblechstärke		Härte der Testplatte HRB		Installation kN		Auszugskraft N		Verdrehsicherheit Nm	
	Aluminium	Stahl	Aluminium	Stahl	Aluminium	Stahl	Aluminium	Stahl	Aluminium	Stahl
M 5	1,62 mm	1,5 mm	35	54	13	22,5	805	1505	5,4	6,5
M 6	1,62 mm	1,6 mm	35	45	15,5	25	1280	1780	11,5	11,5
M 8	2,23 mm	2,48 mm	44	43	24,5	38	1700	2200	21	21
M 10	2,4 mm	2,4 mm	44	44	34	47	2450	3500	36,5	36,5