

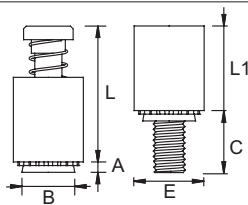
Schnellverschluss-Schraube / Serie KBE-NPFP

Materialien

- Edelstahl A2 Serie 300

Hinweise

- Maximale Härte des zu verarbeitenden Ausgangsmaterials:
- Edelstahl A2 bis 70 HRB
- Einpressteile aus Edelstahl lassen sich normalerweise nicht erfolgreich in Edelstahlblechen installieren



Beispiel für den Aufbau der Artikelnummer:

Typ / Gewinde / Schraubencode / Material
KBE-NPFP-M5-50-A2 (Serie NPFP, M5, Schraubencode 50, Edelstahl)

Gewinde	Schraubencode	Lochgröße +0,08	Mindestblechstärke	A max	B max	E +/-0,25	C +/-0,4	L +/-1,5	L1 max	Antriebsgröße	Minimalabstand zur Blechkante
M 3 x 0,5	40 62	6,73	1,53	1,53	6,71	7,92	6,4 9,5	13,72	9,40	Phillips Nr. 1	6,35
M 4 x 0,7	50 72 94	7,92	1,53	1,53	7,9	9,53	7,9 11,1 14,3	17,91	12,19	Phillips Nr. 2	7,87
M 5 x 0,8	50 72 94	8,74	1,53	1,53	8,72	10,31	7,9 11,1 14,3	17,91	12,45	Phillips Nr. 2	8,63
M 6 x 1,0	60 82 04	10,49	1,53	1,53	10,47	11,89	9,5 12,7 15,9	22,99	15,75	Phillips Nr. 3	9,65

Metrische Leistungsdaten

KBE-NPFP / Edelstahl

Gewinde	Material der Testplatte	Installation kN	Auszugskraft N
M 3	Aluminium	10,8	1070
	Stahl	13,4	1335
M 4	Aluminium	13	1335
	Stahl	17	1780
M 5	Aluminium	13,4	1780
	Stahl	17,9	2230
M 6	Aluminium	15,6	1780
	Stahl	22,3	2670