

## Einpressmutter Nyloc / Serie KBE-NPL (sichernd)

### Materialien

- Stahl
- Edelstahl A2 Serie 300
- Sicherungselement: wärmostabilisiertes Nylon

### Oberflächen

- verzinkt

### Hinweise

- Die Einpressmutter kann in Blechen von 1,0 bis 1,49 mm Stärke verwendet werden, wenn die Schraube nicht bündig mit dem Rändelkragen installiert wird. Der Rändelkragen muss bei Blechstärken von 1,5 mm oder weniger mit der Blechkante bündig sein. Eine falsche Montage dieses Befestigungsteils kann dazu führen, dass der Rändelkragen in Blechen mit mehr als 1,7 mm Stärke bricht, wenn das maximale Anzugsdrehmoment überschritten wird.
- Maximale Härte des zu verarbeitenden Ausgangsmaterials: Stahl- und Edelstahlteile bis 70 HRB
- Einpressmuttern aus Edelstahl lassen sich normalerweise nicht erfolgreich in Edelstahlblechen installieren



### Beispiel für den Aufbau der Artikelnummer:

Typ / Gewinde / Materialcode / Material  
KBE-NPL-M3-ZI (Serie NPL, M3, Stahl, verzinkt)

Gewinde	Lochgröße + 0.08 - 0.0	Mindest- blechstärke	S max	C max	E max	D max	H max	Minimal- abstand zur Blechkante	Maximale Lochgröße im Material	Maximales Anzugsdreh- moment
M 3 x 0,5	6,0	1,5 - 1,78	1,5	5,97	5,5	7,1	3,6	4,3	3,5	1,1
M 4 x 0,7	7,5	1,5 - 1,78	1,5	7,47	7,0	8,6	4,2	5,6	4,5	2,3
M 5 x 0,8	8,0	1,5 - 1,78	1,5	7,97	7,5	8,9	4,5	6,4	5,5	3,12