

Einpressmutter Standard / Serie KBE-NS

Materialien

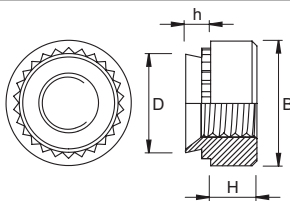
- Stahl
- Edelstahl A2 Serie 300
- Edelstahl Serie 400
- Aluminium (Sonderausführung)

Oberflächen

- verzinkt
- andere Oberflächen als Sonderausführung

Hinweise

- Einpressmutter Stahl: geeignet für Blechhärten bis 80 HRB
- Einpressmutter Edelstahl A2 Serie 300: geeignet für Blechhärten bis 70 HRB
- Einpressmutter Edelstahl Serie 400: bedingt rost- und säurebeständiger Stahl, geeignet für Blechhärten bis 90 HRB (für eine einwandfreie Installation ist ein spezielles Einpresswerkzeug erforderlich)
- Einpressmutter Aluminium: geeignet für Blechhärten bis 50 HRB
Datentabelle für Einpressmuttern aus Aluminium (Sonderausführung) auf Anfrage erhältlich



Beispiel für den Aufbau der Artikelnummer:

Typ / Gewinde / Materialcode / Material
 KBE-NS-M3-1-ZI (Serie NS, M3, Materialcode 1, Stahl, verzinkt)

Gewinde	Materialcode	Mindestblechstärke	D max	B +/- 0.2	H +/- 0.1	h max	Lochgröße + 0.08 - 0.00	Minimalabstand zur Blechkante
M 2.5 x 0,45 M 3 x 0,5	0 1 2	0,8 1,0 1,4	4,22	6,3	1,5	0,77 0,97 1,38	4,25	4,8
Alternativ: M 3 x 0,5	0 1 2	0,8 1,0 1,4	4,73	7,1	1,5	0,77 0,97 1,38	4,75	5,6
M 3.5 x 0,6	0 1 2	0,8 1,0 1,4	4,73	7,1	1,5	0,77 0,97 1,38	4,75	5,6
M 4 x 0,7	0 1 2	0,8 1,0 1,4	5,38	7,9	2,0	0,77 0,97 1,38	5,4	6,9
M 5 x 0,8	0 1 2	0,8 1,0 1,4	6,38	8,7	2,0	0,77 0,97 1,38	6,4	7,1
M 6 x 1,0	0 1 2	1,2 1,4 2,3	8,72	11,05	4,1	1,15 1,38 2,21	8,75	8,6
M 8 x 1,25	1 2	1,4 2,3	10,44	12,65	5,5	1,37 2,21	10,5	9,7
M 10 x 1,5	1 2	2,3 3,2	13,97	17,35	7,48	2,21 3,05	14,0	13,5
Alternativ: M 10 x 1,5	1	1,48	12,65	14,30	6,72	1,48	12,7	12,0

Metrische Leistungsdaten

KBE-NS / Verzinkter Stahl

Gewinde	Code	Installation kN	Drehmoment Nm	Auszugskraft N
M 2 M 2,5 M 3	0	11,3	1,5	480
	-1	13	1,75	560
	-2	15,7	2	1020
M 3 alt	0	13,5	1,8	485
	-1	20	2,4	575
	-2	26,8	2,4	575
M 3,5	0	13,5	1,8	485
	-1	20	2,4	575
	-2	26,8	2,4	1200
M 4	0	18,2	3	495
	-1	22,5	4	650
	-2	27,1	5	1255
M 5	0	18,5	3,7	535
	-1	27	4,5	801
	-2	38,1	6,9	1115
M 6	-1	27,1	17,1	1765
	-2	36,1	17,1	1765
M 8	-1	27,1	18,8	1870
	-2	36,1	20,4	1870