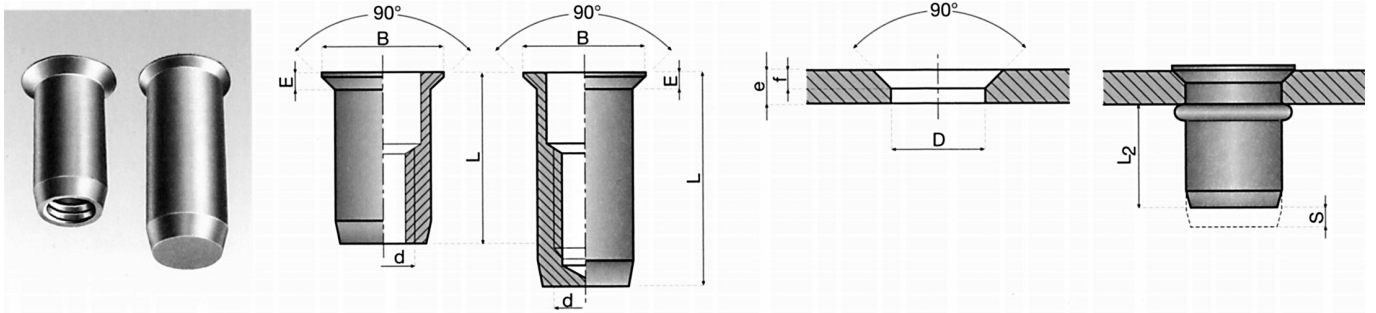


Rundschaft, glatt, mit Senkkopf

Typen 2331 0 offen und 2333 0 geschlossen



d	Dicke e	Aufnahme D ^{+01/0}	f	B	E	S*	offen KB 70202			geschlossen KB 70202		
							L	L ₂ *	Bestell-Nr.	L	L ₂ *	Bestell-Nr.
M 3	1,5 - 3,5	5	1,3	7,2	1,4	S = 4,5-e	10,2	5,6	2331 003 0035	14,1	9,5	2333 003 0035
	3,5 - 5,0	5	1,3	7,2	1,4	S = 6-e				15,7	9,5	2333 003 0050
M 4	1,5 - 3,5	6	1,3	8,2	1,4	S = 4,8-e	11,3	6,5	2331 004 0035	16,3	11,5	2333 004 0035
	3,5 - 5,0	6	1,3	8,2	1,4	S = 3,6-e	12,9	6,5	2331 004 0050	17,9	11,5	2333 004 0050
M 5	1,5 - 4,5	7	1,5	9,6	1,6	S = 6-e	14,2	7,8	2331 005 0045	19,4	13,5	2333 005 0045
M 6	1,5 - 4,5	9	1,5	11,7	1,6	S = 6,3-e	16,6	10,4	2331 006 0045	23,6	17,4	2333 006 0045
	4,5 - 6,5	9	1,5	11,7	1,6	S = 8,3-e				25,7	17,4	2333 006 0065
M 8	1,5 - 4,5	11	1,5	13,5	1,6	S = 7,5-e	20,1	12,7	2331 008 0045	28,4	21,0	2333 008 0045
	4,5 - 6,5	11	1,5	13,5	1,6	S = 9,5-e	22,2	12,7	2331 008 0065	30,5	21,0	2333 008 0065
M 10	1,5 - 4,5	13	1,5	15,5	1,6	S = 7,5-e	24,0	16,6	2331 010 0045	33,9	26,5	2333 010 0045

Die Vorteile:

- sehr geringer Kopfüberstand
- hohe Ausdrückkraft
- hohe Korrosionsbeständigkeit
- geringes Gewicht
- variable Schraubenlänge (bei offener Version)
- spritzwasserdicht (bei geschlossener Version)

* Die Maße S und L₂ sind Richtwerte. Die Längendifferenz S ist abhängig von der Materialdicke und gilt als Hub für das Setzwerkzeug.

Achtung: Ansenkung 90°. Die optimale Ansenkung f ist etwas kleiner als E zu wählen.

Maßangaben in mm. Weitere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Änderungen, Fehler und Irrtum ausdrücklich vorbehalten.